

TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

EFAMetal H2O primer 563

Type:	Vandfortyndbar primer på basis af polyurethanmodificeret alkyd.
Anvendelse:	Korrosionshindrende grunding af stål. Dette produkt er udviklet til professionelt brug.
Egenskaber:	Særdeles god vedhæftning og korrosionshindrende.
Tørstof:	42 % vægt 26 % volumen
Forbehandling:	Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 anbefales.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Lufforstøvning	40-45 sek. DIN-cup 4 mm	Vand
Airless/Airmix	50-60 sek. DIN-cup 4 mm	Vand
Pensel og rulle	Ufortyndet	

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	30 min. 20 °C	20 - 30 µm
Berøringstør	1 time 20 °C	20 - 30 µm
Kan overmales efter	1 time 20 °C	20 - 30 µm

Systembeskrivelse:

Primer	1x EFAMetal H2O primer 563	40 µm
Dæklak	1x EFAtop AK 551 H2O emalje	40 µm
Ovennævnte system opfylder kravene til korrosionsklasse C 2 i henhold til ISO 12944.		

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 150 µm Tørfilm: 40 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 9 m²/litr.

Lagring: Opbevares v/min. 5°C.

Holdbarhed: 12 måneder i uåbnet emballage.

Rengøring: Maleværktøj kan rengøres med vand.

Bemærkninger: Tørretiden forlænges af lav temperatur og / eller høj luftfugtighed. Bør ikke påføres ved temperaturer under 15° C og / eller over 75 % relativ fugtighed.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00 e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk